

辽宁省人力资源和社会保障厅

辽人社函〔2019〕226号

关于印发2019年度全省机关事业单位工勤技能人员高级技师考评实施方案的通知

各市人力资源和社会保障局，省直有关单位：

为切实做好2019年度全省机关事业单位工勤技能人员高级技师考评工作，根据《关于开展2019年度全省机关事业单位工勤技能人员高级技师考评工作的通知》（辽人社函〔2019〕156号）要求，结合工作实际，现将《2019年度全省机关事业单位工勤技能人员高级技师考评实施方案》印发给你们，请按照方案要求做好宣传、组织和考前教育等相关工作。

一、考评工种

经报名及资格审查，列入本次全省机关事业单位高级技师考评的车工、装配钳工（含机修钳工、工具钳工）、焊工（电焊工）、农艺工、果树工、道路（排水）工、管工（水暖工）、绿化工、花卉园艺工（花卉工）、电工（电器安装、维修工）、汽车维修工、中式面点师、中式烹调师13个工种有效报名人数均达到或超过4人，正常开展考评。

二、考点设置及管理

本次高级技师考评考点设置，由辽宁省人事考试中心统筹管理。其中，理论知识考点统一设置在沈阳职业技术学院汽车分院（即辽宁丰田金杯技师学院，具体地址和乘车路线见附件1），实际操作考点将在理论知识考试结束后公布。

理论知识考试按照30人/间标准设置考场，考场内配备视频监控、探测仪等反作弊装置。实操考评在符合场地、设备及安全条件要求的操作间内完成。

三、考评安排

（一）准考证制作与发放

本次高级技师参考人员的准考证，由省人事考试中心统一制作，请各市人社局和省直有关单位相关负责同志于11月18日—11月20日，统一到省人社厅525房间领取。

准考证是应考人员参加本次考评的重要凭证，请各单位负责此项工作的同志按期协助领取，及时分发到参考人员，要求其妥善保管和及时了解相关考评信息。

（二）考评时间安排

理论知识考试时间：11月24日 9:00—10:30

实际操作考核时间：11月24日 13:00—19:00

理论知识考试结束后，各工种应考人员统一乘指定用车到相应的实际操作考点参加操作考核。

（三）考评准备

理论知识考试采取填涂答题卡方式，报考人员需要自行准备2B铅笔和橡皮，答题卡填涂要领说明可登陆辽宁省职业技能鉴定中心网站（www.ln.osta.org.cn）“业务指南”板块下载。实际操作考核的设备、材料由考点准备，辅助材料以及个别工种自选项目考核材料，由报考人员自备，具体要求见《自备物品通知单及考评须知》（附件2）。

与本次考评相关的其他临时信息将在辽宁省职业技能鉴定中心网站（www.ln.osta.org.cn）随时发布，请各位考生及时关注。

（四）考评人员安排

监考员、考评员、质量督导员等相关工作人员由省人力资源社会保障厅统一选派，均执行亲属、师生回避制度。

（五）注意事项

1.所有报考人员务必在11月24日8:00前到理论知识考场报到，按照引领员指引有序进入考场。

2.在参加理论知识考试过程中，报考人员必须按照准考证注明的考场号、座位号入座，按照考试要求规范涂写答案和姓名、准考证号码、报考工种等个人信息。

3.在参加实际操作考核过程中，必须按照考前抽签确定的出场顺序和操作工位操作，其顺序一经确定不予更改。

4.凡未遵守考评时间要求并迟到30分钟以上者，将取消其考评资格。因理论考试结束后直接进行实操考核，本次高级技师考评理论考试原则上不允许提前交卷。

5.每场考评结束后，监考员、质量督导人员要按照试卷封装保密等工作要求，立即将试卷、答题卡、试件、评分表等考评资料送交指定评审地点。

四、成绩发布与证书核发

成绩评定工作将在考评监督组的监督下完成。理论知识考试试卷和实操试件均在省人事考试中心指定地点统一评阅、检测。理论及实操考核可以实现即时评分的，将在实操考场随时发布成绩。最终考评成绩在辽宁省职业技能鉴定中心网站（www.ln.osta.org.cn）“最新动态”板块发布，并对进入综合评定环节的人员名单予以公示。

五、考评监督

为保证本次高级技师考评公平公正，省人力资源和社会保障厅将成立由纪检监察部门组成的考评监督组，对考评过程进行全程监督与检查。同时，在省人事考试中心设立投诉举报电话，请各单位及有关人员对考核过程中的违规违纪行为进行监督。监督电话：024—22955809

六、有关要求

（一）全省机关事业单位工勤技能人员高级技师考评工作，政策性、技术性强，涉及面广，各市人社局及省直有关单位一定要提高认识，加强领导，务必将本通知相关内容传达到每一位参考人员，确保考评工作顺利进行。

（二）各考点要指定专人负责此项工作，按照职业技能鉴定

考场设置、设备使用、人员配备、试卷（件）保密等管理要求，编制周密的考核实施方案和突发事件应急预案，报省人事考试中心核准后组织实施。

（三）应考人员务必持身份证、准考证进入考场，严格遵守考评纪律等考评规定，凡作弊及违反考评规定者将取消其本次和以后的考评资格，并予通报。对于因个人原因损坏考评设备、设施的，要按价赔偿。

（四）监考员、考评员要切实履行工作职责，对于有营私舞弊行为者将立即取消其工作资格，并追究相关责任。

（五）对于违反本实施方案要求的考点，以及由于管理松懈、考试作弊等产生不良影响或严重后果的，省人力资源和社会保障厅将查明原因并进行严肃处理，两年内不再委托其任何相关考试考核任务。

联系人：张睿

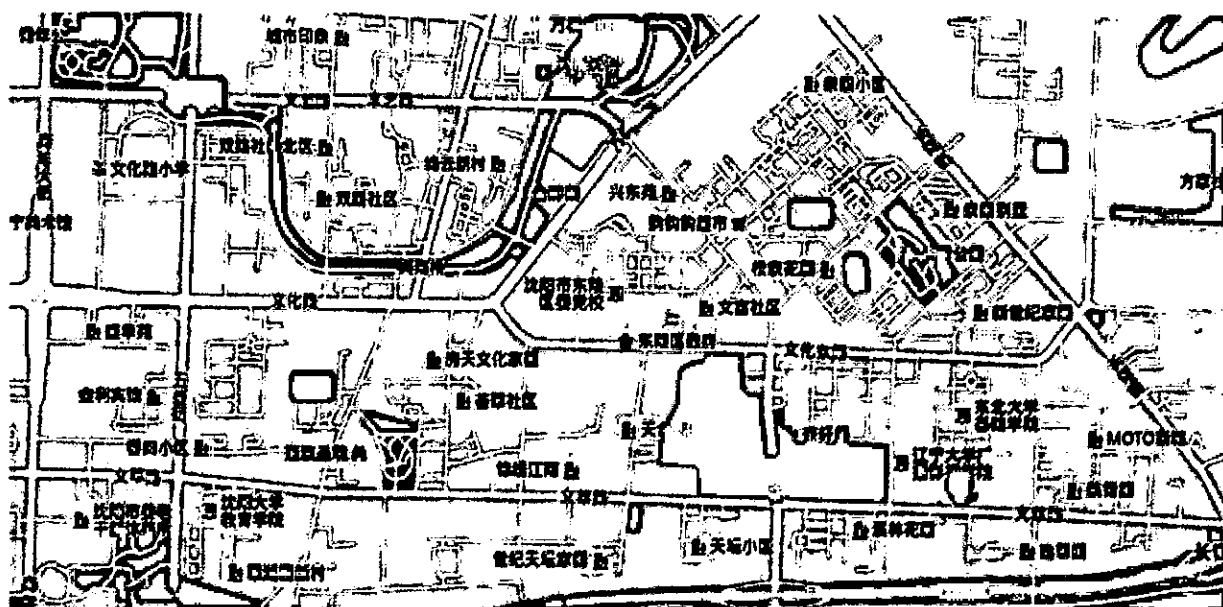
联系电话：024—22959185

附件：1.沈阳职业技术学院汽车分院交通路线图
2.自备物品通知单及考评须知



附件 1

沈阳职业技术学院汽车分院交通路线图



考点：沈阳职业技术学院汽车分院（辽宁丰田金杯技师学院）

地址：沈阳市沈河区文萃路 124 号

乘车路线：沈阳北站：方案一乘 224 路到富民街站，换乘 259 路到丰乐二街；方案二乘 265 路到终点丰乐二街站

沈阳站：方案一乘地铁 1 号线至南市场站，换乘 265 路公交车到文萃路丰乐二街站；方案二乘 523 路到丰乐二街文萃路站

联系人： 韩 旭

联系电话： 024—24824694 18002456800

附件 2

自备物品通知单及考评须知

(仅限 2019 年 11 月 24 日考评使用)

一、车工自行准备以下物品

序号	名称	型号与规格	单位	数量	备注
1	90° 外圆车刀	自定	把	自定	考生自备
2	45° 外圆车刀	自定	把	自定	考生自备
3	通孔车刀	Φ20×45	把	自定	考生自备
4	盲孔车刀	Φ30×35	把	自定	考生自备
5	切槽刀	槽宽×槽深 4×4	把	自定	考生自备
6	切断刀	最大切深 25 刀宽 4~6	把	自定	考生自备
7	30°梯形外螺纹车刀	螺距 5-7e 右旋	把	自定	考生自备
8	麻花钻及钻套	Φ25、Φ28、钻套自定	支	自定	考生自备
9	钻夹头	1~13	支	1	考生自备
10	中心钻	A3	支	自定	考生自备
11	螺纹车刀样板	30°	个	1	考生自备
12	游标卡尺	0~200 mm (0.02)	把	1	考生自备
13	外径千分尺	25~50 mm (0.01)	把	1	考生自备
14	外径千分尺	0~25 mm (0.01)	把	1	考生自备
15	测量用三针	直径 Φ2.595	套	1	考生自备
16	公法线千分尺	0~25、25~50mm (0.01)	把	1	考生自备
17	内径百分表	18~35 mm (0.01)	个	各 1	考生自备
18	百分表、杠杆表	0.01	个	各 1	考生自备
19	磁力表座		个	1	考生自备
20	万能角度尺	0~320° (2')	个	1	考生自备
21	铜棒、活扳手、改锥等常用工具			自定	考生自备
22	劳动防护用品			自定	考生自备

二、焊工自行准备以下物品

名 称	规 格	数 量	备 注
工作服	自定	1 套	
工作帽	自定	1 顶	
电焊手套	自定	1 副	
绝缘鞋	自定	1 双	
銼 子	自定	1 个	
锉 刀	自定	1 个	
电焊防护面罩	自定	1 个	

注意事项：

- 1.考生在考核时，必须做好个人防护，操作时必须按劳动保护规定穿戴好防护工作服、绝缘鞋和防护电焊手套，并保持干燥和清洁。
- 2.操作中在更换焊条时一定要戴电焊手套，不得赤手操作。
- 3.带电情况下，不允许将焊钳夹在腋下而去搬动焊件或将电缆线绕在脖颈上。
- 4.考核完毕离开作业现场时必须切断电源及清理现场，防止留下事故隐患。
- 5.考生在整个考试过程中，应遵守电焊工安全操作规程，对没有做到安全防护（工作服）的考生取消考试资格。

三、装配钳工工、量具个人准备通知单

序 号	名 称	规 格	精 度	数 量	备注
1	游标高度划线尺	0~300		1	
2	卡尺	自定		1	
3	量块	83 (总块数)		1	
4	外径千分尺	0~25	1 级	1	
5	外径千分尺	25~50	1 级	1	
6	外径千分尺	50~75	1 级	1	
7	刀口角尺	自定	1 级	1	
8	磁性表座			1	
9	百分表	0.01		1	
10	万能角度尺		2' 或 5'	1	
11	钢板尺	0~150		1	
12	什锦整形锉	自定		若干	
13	锉刀	自定		若干	
14	三角锉	自定		若干	
15	手锯			1	
16	锯条			若干	
17	钻头	Ø7.8		1	
18	铰刀	Ø8H7		1	
19	铰杠			1	
20	划针			1	
21	手锤			1	
22	软钳口			1	
23	钢刷			1	
24	毛刷			1	
25	红丹粉				

注意事项：1.考生必须严格遵守车床安全操作规程；2.考生必须服从考核时的相关规定，不得在考场内相互探讨与考试相关的内容；3.考核时工装一定要整洁，标准；4.考核时监考人员无权对试题进行解答；5.如考生在考核时违反考核现场的相关规定，则取消其考试资格；6.本清单以外工、量具不得带入考场。

四、电工（电气安装、维修工）自行准备以下物品

序号	名称	型号与规格	单位	数量	备注
1	万用表	自定	块	1	
2	文具	2B 铅笔、橡皮、水性笔、电工画图板等		1	
3	电工通用工具	验电笔、钢丝钳、螺丝刀(包括十字口螺丝刀、一字口螺丝刀)、电工刀、尖嘴钳、活扳手等	套	1	
4	劳保用品	绝缘鞋、工作服等	套	1	
5	绘图工具	自定	套	1	

五、管工（水暖工）技能考核准备通知单

序号	名称	要求
1	割管器	PPR 直径 3~35mm 范围内, 1—2 个
2	直角钢尺	1 个
3	劳保用品一套	手套、防护镜、安全帽工作服等
4	计算器	能进行函数运算
5	钢卷尺	1 个
6	量角器	1 个
7	记号笔	2 个（黑色）
8	钢锯架	1 付
9	锯条	10 根
10	热熔焊接器	1 台（PPR 直径 3~35mm 范围内）
11	防水生胶带	2 卷

六、中式烹调师实际操作考核须知

考核项目一：自选冷拼，时限 90 分钟，具体要求为：

- 1.主料 3 种以上，原料、图案自选。
- 2.具备可食性，禁用色素和添加剂。
- 3.禁止场外成型。
- 4.工具、器皿自带，器皿禁止有标识性文字或图案。

考核项目二：指定菜肴两道，具体要求为：

原材料、辅料、器皿由考场提供，禁止自带。指定菜肴不准有盘饰。

考核项目三：自选菜肴两道，具体要求为：

- 1.两种主料以上，提倡简约、实用和辽菜创新，满足 8 人食用，按位食用菜肴送评 4 人份即可。
- 2.体现高级技师烹饪技能，使用两种以上烹饪技法，严禁场外加工成熟成型，泥茸菜品可预制但必须现场调制。
- 3.菜名标签自行准备，要求不得出现选手身份等信息。
- 4.器皿禁止有标识性文字或图案。

注意事项：

- 1.操作技能考核各项目均为独立完成，热菜加工时限要求为 90 分钟，参考人员必须按照抽签确定的出场顺序和监考人员指定

的热菜加工先后顺序完成。

2.携带准考证准时参加检录，所带原材料须经检验合格，入场后按照抽签确定工位参加考核。考核时需要着工衣，戴工帽，不佩戴饰物，不在考场内吸烟，逾时将取消考核资格。

3.考试原材料可以是净料。宰杀、分割、洗涤、剥茸、干料涨发等半制品的加工可在场外进行,除此外不允许场外加工；原料的动刀成型、调味腌制、加温成熟等操作过程必须在场内进行。

4.菜肴所有原材料不得使用国家规定禁止使用的原材料和各种合成色素、添加剂等，违者均取消考核资格。

5.菜肴的装饰物均可在场外加工成型，在场内拼摆装盘。盛装食品的主盘餐具必须自带进场。

6.自选菜肴餐具器皿、布草、筷套、牙签、饰物等物品，不得带有单位和个人标识，否则以作弊论处。

7.操作完成后，要清理干净现场，否则酌情扣分。

七、中式面点师实际操作考核须知

考核项目一：麦穗包子，时限为 30 分钟，具体要求如下：

1. 统一提供配发面粉酵母，现场使用酵母发酵调制面团，现场提供配发猪肉馅料及调味品，现场调味。

2. 包子大小以干面粉 50 克做三个为标准剂量，包子做 12 个，成形不少于 10 个褶，且褶的花纹清晰，口味好、形态好，色泽佳。

3. 现场统一备好 12 寸白色平盘和 6 寸白色平盘（不得自带盘子），2 个包子装 6 寸平盘供评委评判。

4. 现场提供烤箱、蒸锅、蒸屉、案板、压面机等常规设备。

考核项目二：佛手酥，时限为 30 分钟，具体要求如下：

1. 统一配发面粉、色拉油、猪大油、糖，现场调制面团，馅心自带。

2. 干面粉 7 两，调制面团，成品不少于 12 个，且大小均匀，层次分明，不混酥、穿帮，不欠火，色泽好、口味佳。

3. 现场提供 12 寸白色平盘和 6 寸白色平盘（不得自带盘子），2 个佛手酥装 6 寸平盘供评委评判。

4. 现场提供烤箱，烤盘，面板等常规设备。

考核项目三：葱油饼，时限为 30 分钟，具体要求如下：

1. 现场调制面团，现场提供色拉油。

2. 出饼数量不得少于 12 个，色金黄，葱油饼盘制均匀、不断条，大小均匀。

3. 不得使用自带盘子，现场统一备好 12 寸和 6 寸白色平盘，

12 寸盘 10 个饼，6 寸盘装 2 个饼供评委评判。

4. 现场提供饼铛、烤箱、蒸锅、面板、饼铲、大方钢盘等设备。

注意事项：

1. 不得有盘饰，点缀或标记（如 xx 宾馆等字样），不可使用人工合成色素。

2. 现场操作有操作规范和卫生分、安全分，出现严重安全问题将对其提出警告直至终止考核。

3. 必须穿戴工作服、工作帽参加考核。

4. 超过规定时限以及违反考核纪律者，将终止考核。

5. 必须携带准考证按规定时间参加考前检录，所带材料必须经过检验合格后方可入场考核。

八、道路（排水工）考核个人自备工具通知单

（一）文具类：钢笔、2B 铅笔、尺、橡皮、计算器

（二）工装类：服装、鞋、帽、手套

九、汽车维修工考核个人自备工具通知单

（一）文具类：钢笔、2B 铅笔、橡皮

（二）工装类：服装、鞋、帽、手套

十、农艺、绿化、花卉、果树工考核自备工具通知单

(一) 文具类：钢笔、2B 铅笔、橡皮

(二) 工装类：服装、鞋、帽、手套